



GEVA

dagli impianti di imbottigliamento... a quelli di risalita

Il Made in Italy ha scoperto quali sono le **3 P** che dovrebbero caratterizzare un'azienda sana e vincente: le piccole e medie imprese, spesso a conduzione familiare – croce e delizia del sistema produttivo della nostra Penisola –, su cui si basa l'economia nazionale, dovrebbero puntare e investire in **Produzio-**

ni più efficienti, **Prodotti** innovativi e **Passaggi** generazionali garantiti. Lo aveva ben compreso **Renzo Valentini** nel corso della sua storia imprenditoriale iniziata nel 1978 con l'apertura di **GEVA**, una piccola carpenteria per la lavorazione del ferro e dell'inox a Caselle di Sommacampagna in un capannone di circa 400 mq preso in

affitto. Un percorso di crescita costante, il suo, grazie alla determinazione, all'impegno, e alla capacità di intuire gli sviluppi del mercato. Valentini, in pochi anni, ha integrato l'attività, si è specializzato in molti tipi di lavorazioni (su ferro, inox e alluminio) e nella costruzione di macchinari, ha aumentato il numero degli addetti e ha acqui-



stato una sede produttiva di 2.500 mq (oltre a 6.000 mq di area scoperta) a San Giorgio in Salici (Vr). Ma non è tutto: il crescente sviluppo ha indotto l'imprenditore a continuare a investire su più fronti – sul personale, sugli impianti, sui macchinari sempre più sofisticati – fino alla decisione di aprire una seconda struttura produttiva di 5.000 mq a Villimpenta (Mn), costruita su un'area di 14.000 mq, con la possibilità di un ulteriore ampliamento di altri 2.400 mq.

«L'azienda – racconta la figlia **Chiara Valentini** – è sorta grazie all'intuizione dei miei genitori e nel 2004, terminati gli studi universitari, ho fatto il mio ingresso in GEVA. Non volevamo trovarci impreparati di fronte al tanto temuto passaggio generazionale: per questo con un "tutor" davvero speciale, mio padre, ho iniziato subito sul campo la mia formazione professionale». L'"aspirante" imprenditrice si è trovata immediatamente a proprio agio in questo ambiente, che di solito è un settore di appannaggio maschile, e, oltre ad occuparsi della parte commerciale e degli acquisti della materia prima e dei semilavorati, ha cominciato a seguire costantemente lo stato di avanzamento delle commesse, monitorandone la qualità e tenendo sempre sotto stretto controllo i tempi di consegna, affiancata dalla madre Loretta, che si è invece sempre occupata di tutta la parte amministrativa e finanziaria. «Uno degli insegnamenti fondamentali che ho appreso – sottolinea Chiara – è quello che gli imprenditori che hanno vero successo, sono quelli che partono con una produzione ma che, inquadrati potenzialità e limiti, sono pronti a cambiarla. Dopo un'attenta valutazione al nostro interno abbiamo diversificato la produzione e ci siamo così affermati tra i nomi di spicco dei costruttori di macchinari prima nel settore alimentare e, successivamente, di altre varie tipologie e settori di riferimento». L'azienda, certificata ISO 9001, opera esclusivamente su commessa e grazie al know how raggiunto, ad un team particolarmente specializzato composto da 34 unità, all'alta qualità dei manufatti, può vantare una clientela "storica" con la quale ha instaurato un proficuo rapporto di collaborazione e consulenza da parte dei responsabili di produzione, che affiancano il committente in modo da garantire un prodotto finito conforme ai disegni tecnici, ai capitolati e nel rispetto dei tempi di consegna. Tra i pezzi forti che veicolano il nome di GEVA, oltre alla produzione di macchinari per diversi settori (legno, edilizia, eolico) e alla lavorazione della carpenteria, vale la pena evidenziare gli impianti di risalita (sciovie, seggiovie, funivie, cabinovie) e le macchine lavabottiglie. **I saldatori qualificati di cui GEVA si avvale, in grado di realizzare particolari complessi, fanno sì che l'azienda possa distinguersi in un segmento che richiede elevati standard quale è quello funiviario, caratterizzato da prodotti rientranti nella fascia di "alta sicurezza".** Di tutto rilievo, inoltre, il posto raggiunto tra i costruttori di macchine per l'industria alimentare e in particolare di macchine lavabottiglie di ragguardevoli dimensioni, realizzate





grazie ad un know how di costruzione del prodotto maturato negli anni dal personale operativo. «Solo per determinati componenti e lavorazioni specifiche – sottolinea l'interlocutrice – ci avvaliamo ancora di partner esterni. Siamo infatti dotati di un moderno parco macchine a CNC e tutti i processi, dal taglio, alla piega, alla calandratura, all'assemblaggio, fino alla saldatura e al montaggio, avvengono al nostro interno. Proprio nell'ottica di valorizzare la tempistica come elemento strategico, lo scorso anno abbiamo acquistato un taglio laser TRUMPF ad alta tecnologia e, successivamente, una piegatrice GADE da 7 metri con una potenza di 600 tonnellate a completamento dell'investimento. Una scelta che ha portato ulteriore lavoro, incrementando il vo-

lume d'affari. Chiara, che purtroppo ha dovuto troppo presto prendere in mano le redini dell'azienda dopo la prematura scomparsa del padre, ha saputo interpretare e seguire le linee che aveva tracciato il fondatore, consapevole che la sfida della globalizzazione, specie in tempi come quelli attuali, richiede una visione lungimirante in grado di proporre un brand che sappia bilanciare il proprio business tra Paesi europei, extraeuropei

ed emergenti. Identificare e investire in nicchie di mercato dall'elevato potenziale, dribblare la crisi con l'internazionalizzazione è una capacità non comune e proprio qui sta la chiave dei risultati di GEVA che presenta un fatturato per il 90% realizzato dall'export, con un trend positivo che negli ultimi anni ha registrato un'escalation vertiginosa, passando da un +4,45% del 2010 sul 2009, a un + 19,97% nel 2011, a un + 35,18% nel 2012. •



GEVA srl

GEVA S.r.l.

**SEDE LEGALE
E PRODUTTIVA
DI VERONA**

Via dell'Artigianato, 16
37060 S. Giorgio in Salici
(Verona)

Tel. 045 6095196
Fax 045 6095368

PRODUZIONE

Costruzione di macchinari di
varie tipologie, lavorazione
di tutta la carpenteria in
ferro, inox e alluminio, taglio
laser e piegatura

ANNO DI FONDAZIONE
1978

**AMMINISTRATORE
DELEGATO
E RESPONSABILE
AMMINISTRAZIONE
E FINANZA**

Loretta Barbazzani

**RESPONSABILE
MARKETING, ACQUISTI
E QUALITÀ**

Chiara Valentini

**RESPONSABILE
PRODUZIONE**

Gianfranco Pozzato

RISORSE UMANE

Addetti alla produzione: 31
Impiegati: 3

SUPERFICIE AZIENDALE

Totale: 8.500 mq
Coperta: 2.500 mq

**SEDE PRODUTTIVA
DI MANTOVA**

Via 1° Maggio, 3
46039 Villimpenta
(Mantova)

Tel. 0376 573001
Fax 0376 573900

**RESPONSABILE
PRODUZIONE**

Damiano Pizzini

SUPERFICIE AZIENDALE

Totale: 14.000 mq
Coperta: 5.000 mq

SITO INTERNET/E-MAIL

www.geva-srl.it
amministrazione@geva-srl.it
(sede Verona)
villimpenta@geva-srl.it
(sede Mantova)