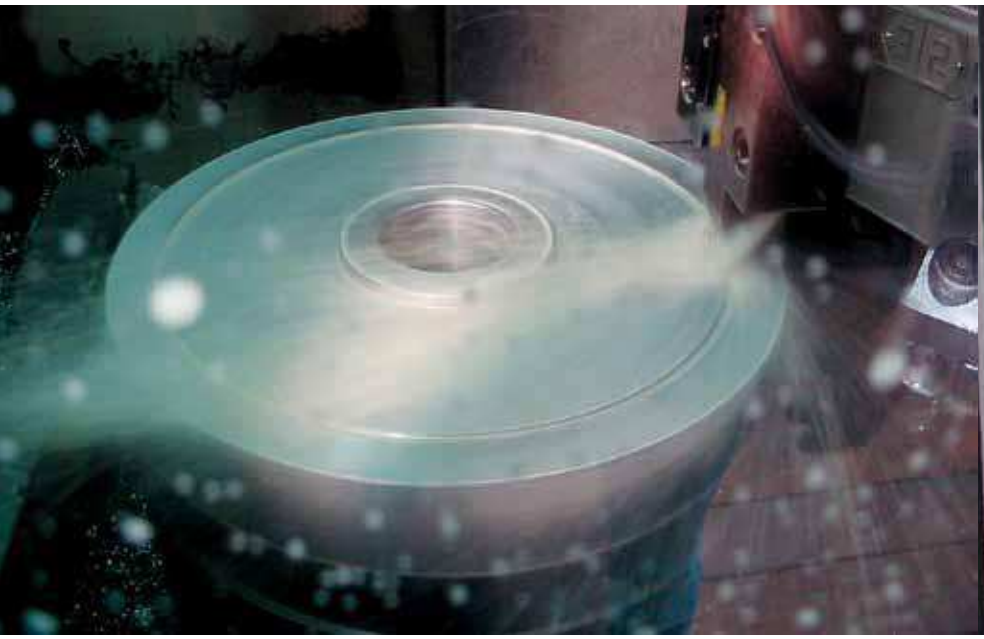
Officine Airaghi

Ricambi sicuri per l'industria cartaria

C'è un detto secondo cui la prima generazione crea un'azienda, la seconda la conserva e la terza la distrugge. Ebbene, il caso delle Officine Airaghi dimostra che è un detto sbagliato. Uno dei segreti è quello di saper ricreare a ogni generazione lo stesso spirito imprenditoriale dei capostipiti e la famiglia Ghibellini, che ha raccolto il testimone del fondatore, ne è l'esempio.
La storia delle **Officine Airaghi** ha inizio nel secondo dopoguerra grazie alla determinazione di **Ezio Airaghi** che, a San Martino Buon Albergo, decise, in una Verona che si accingeva a recuperare la propria identità imprenditoriale, di cimentarsi in una nuova attività che fosse legata all'industria cartaria che lui conosceva bene avendo lavorato per molti anni in quel settore. Grazie alle competenze, alla continua ricerca e all'intraprendenza del suo fondatore, le Officine Airaghi, trasferitesi intanto nella sede attuale a San Giovanni, sono ben presto diventate uno dei più significativi simboli imprenditoriali del territorio scaligero e un partner insostituibile per i più importanti produttori di macchine per cartiere oltre che per le cartiere stesse.
Una svolta significativa nel percorso di questa impresa avvenne nel 1993 quando **Mario Ghibellini**, a seguito della prematura scomparsa del suocero ed assieme al fratello ingegnere **Bruno**, decise di proseguirne l'attività nonostante la con-



Luca Ghibellini Mario Ghibellini Michele Ghibellini

temporanea professione di medico, convinto che un simile patrimonio non poteva e non doveva andare disperso. E così con l'avvento del nuovo millennio, prima **Luca** – responsabile commerciale – e poi **Michele** Ghibellini – responsabile qualità e produzione – hanno reso operativa la terza generazione che ha fatto propri gli anni di esperienza e professionalità, ma che ha saputo puntare sull'innovazione di tecnologia e di prodotto e sulla specializzazione per proiettare l'azienda in un contesto internazionale.

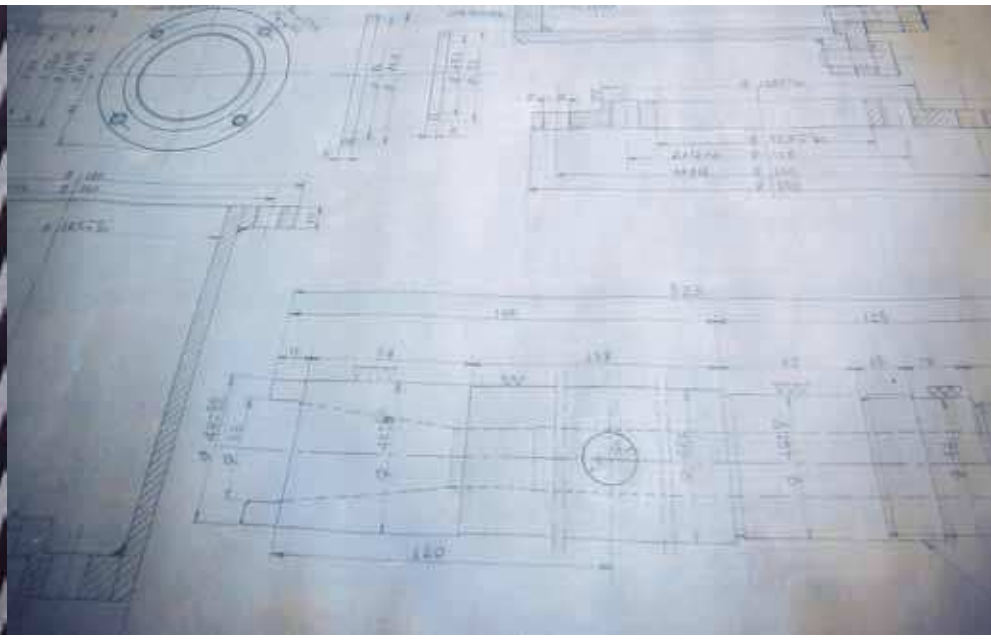
«La profonda conoscenza dei problemi tecnici e di manutenzione – spiega Luca – ci consente di progettare e produrre in tempi brevi, grazie al nostro moderno parco macchine, svariati tipi di ricambi per macchinari destinati all'area "preparazione impasto" della cellulosa nelle industrie cartarie».

Vasta l'offerta di pezzi meccanici in acciaio inox, di componenti per la raffinazione come dischi e coni per raffinatori, prodotti per la depastigliazione, lamiere e settori forati per spappolatori, bussole di usura per protezione albero, giranti e alberi per pompe, rotori per pulper, turboseparatori e rotori per cestelli, cestelli a fori o fessure, coni depuratori.

«Lavoriamo esclusivamente su commessa e selezioniamo con cura nuovi materiali – continua Michele – rivolgendoci a fornitori qualificati per l'approvvigionamento della materia prima grezza.

Tutte le guarniture a marchio Airaghi sono costruite con speciali leghe di acciai inox antiusura che assicurano così la massima durata e affidabilità del ricambio tenendo anche in considerazione le tipologie di prodotto da trattare. Queste leghe sono state messe a punto dall'ufficio tecnico interno con la collaborazione di acciaierie specializzate e dopo lunghe sperimentazioni pratiche in cartiera. Ogni ricambio viene trattato termicamente per ottenere la durezza appropriata per l'uso al quale è destinato e per conferire allo stesso stabilità e performance adeguate».

Le Officine Airaghi sono in grado di consentire un notevole risparmio di materiale, dato che forniscono prevalentemente ai loro clienti prodotti non usa e getta ma rilavorabili. Questo per garantire il massimo sfruttamento delle materie prime impiegate nonché per evitare sprechi nell'ottica di una sempre più attenta tutela dell'ambiente. Di riflesso, inoltre, ne consegue una convenienza diretta per il cliente nelle forniture dato che il costo del materiale riutilizzato viene detratto dal prezzo finale. L'azienda, che mantiene una posizione costante sul mercato interno nonostante la stagnazione del settore cartario, è da tempo impegnata



in un processo di internazionalizzazione sia del proprio marchio che dei propri prodotti e manufatti, che, come conferma Luca, «hanno uno sbocco decisamente importante in mercati quali Indonesia (che rappresenta attualmente il 30% della voce export), USA, Nord Africa, Svizzera, Polonia, area Balcanica, Spagna, Francia e Gran Bretagna», Paesi alquanto interessanti con i quali gli imprenditori hanno instaurato un rapporto di collaborazione e fidelizzazione. Inoltre, uno dei punti forti dell'azienda lupatotina è l'attività di consulenza e di assistenza post vendita incentrata sul cliente e sulle sue specifiche esigenze. Infatti i fratelli Ghibellini sono promotori di una gestione personalizzata della clientela, traducibile nella scelta di materiali, servizi, studi tecnologici, intrecci relazionali rivolti alla realizzazione di prodotti "su misura" per ogni singola richiesta e sempre rispettosi dei canoni dell'alta qualità. Proprio la ricerca della massima personalizzazione ha portato allo sviluppo, negli ultimi anni, di alcuni prodotti innovativi (uno dei quali già brevettato internazionalmente) che, se da un lato sono volti a miglioramenti tecnici nel trattamento dell'impasto, dall'altro si prefiggono l'obiettivo di raggiungere un sempre maggiore risparmio energetico. Le questioni (ed i costi) legati all'energia, infatti, suscitano una crescente sensibilità all'interno mondo cartario essendo questa un'industria energivora in ogni fase di lavorazione. L'elevato standard di specializzazione raggiunto dall'azienda è confermato dalla certificazione ISO 9001: VISION 2000.

Le Officine Airaghi sono un concreto esempio di come per disegnare il rilancio è necessario focalizzarsi su quel concetto chiave che è la centralità del manifatturiero, l'unico settore in cui l'Europa non perde la propria competitività a livello internazionale. •

OFFICINE airaghi RICAMBI PER CARTIERE

OFFICINE AIRAGHI S.r.l.

SEDE AMMINISTRATIVA
Via Garofoli, 239
37057 San Giovanni Lupatoto (Verona)
Tel. 045 545674
Fax 045 546723

PRODUZIONE
Ricambi e pezzi meccanici per cartiere

ANNO DI FONDAZIONE
1948

DIREZIONE E RESPONSABILE ACQUISTI
Dott. Mario Ghibellini

RESPONSABILE COMMERCIALE
Luca Ghibellini

RESPONSABILE QUALITÀ E PRODUZIONE
Michele Ghibellini

FATTURATO 2012
1 milione e 560 mila euro

SUPERFICIE AZIENDALE
Totale: 3.000 mq
Coperta: 1.200 mq

RISORSE UMANE
Addetti alla produzione: 7
Impiegati: 3

SITO INTERNET/E-MAIL
www.officineairaghi.it
info@officineairaghi.it
l.ghibellini@officineairaghi.it
mk.ghibellini@officineairaghi.it

CATTOLICA&IMPRESA
INDUSTRIA

LA TUA IMPRESA È IL NOSTRO VALORE PIÙ IMPORTANTE

Cattolica&Impresa Industria è per l'imprenditore che desidera:

- un servizio di consulenza a cura di un esperto per consigli e assistenza nella scelta della copertura più adatta;
- tutelare la sua attività ed il suo patrimonio con soluzioni ampie e flessibili;
- trasformare il rischio in valore; una valida copertura assicurativa fornisce infatti maggiori certezze e migliori garanzie per il futuro, anche nei confronti degli istituti di credito.

CATTOLICA
SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE
DAL 1896

www.cattolica.it

Messaggio pubblicitario con finalità promozionale.
Prima della sottoscrizione leggere attentamente il Fascicolo Informativo disponibile presso le Agenzie Cattolica Assicurazioni e sul sito www.cattolica.it