



CMP di Paganotto Deris srl, operante nel settore metalmeccanico dal 1991, offre servizio c/terzi per la **tornitura, barenatura, saldatura e fresatura** di particolari fino a 1200mm di diametro e 5000mm di lunghezza.

Dal 2012 opera in un nuovo stabilimento di 1200m², con l'obiettivo di raddoppiarlo su un'area complessiva di 5200 m².

16 operatori specializzati nell'uso di recenti e diverse attrezzature a controllo numerico, riescono a garantire efficienza, qualità e tempi di risposta a livelli industriali, mantenendo però la flessibilità, che contraddistingue le aziende di medie dimensioni.

L'azienda è dotata di attrezzature ed impianti all'avanguardia, sia come macchinari che software, come **CAD CAM 3D** di tipo **ALFACAM** e **MASTERCAM**, con possibilità di disegno.

Su specifiche del cliente è in grado di offrire un prodotto **completo di trattamenti**, quali verniciatura, cromatura, brunitura, nichelatura, zincatura e molti altri.

E' specializzata nella produzione di **pezzi unici o piccole serie**, di cui ne garantisce la qualità, attraverso un accurato autocontrollo da parte degli operatori e un controllo finale approvato dal responsabile del controllo qualità.

Al fine di migliorare il servizio, la rapidità e la qualità al cliente è possibile interagire direttamente con il reparto interessato, inoltre l'azienda dispone di una cassetiera automatica dove riporre gli utensili, al fine di averli sempre a disposizione.

I punti di forza sono la **qualità delle materie prime** usate, una particolare attenzione alle **esigenze del cliente**, un **proprio veicolo** per le consegne ed un **servizio personalizzato**.



**Esperienza, qualità, rapidità, flessibilità
al servizio del cliente.**

IL NOSTRO PARCO MACCHINE

1 serrtech: centro di lavoro a 5 assi, composto da
Testa tiltante con elettromandrino 15.000giri,
tavola rotativa in continuo diametro 800.
Corse macchina: X3000 Y800 Z800
linguaggio macchina FANUC 31L model B5
con programmazione mediante software 3D
ALPHACAM 2017 modellatura solida.



4 centri di lavoro verticali a 3 assi:

- * centro topper: X1050 Y500 Z500
- * centro pinnacle: X1100 Y600 Z500
- * centro mynx: X1100 Y600 Z600
- * centro dart high tech: X1200 Y600 Z600



1 centro di lavoro MECOF:

con testa birotativa, controllo
numerico.

X4200 Y1000 Z2000

2 torni a controllo

1 torni a controllo con caricatore a barre: diametro 500x500 e 300x500

3 torni paralleli visualizzati su tre assi:

- * diametro 1000X300
- * diametro 250x1500
- * diametro 800x3000



L'azienda dispone inoltre di una zona
saldatrice TIG e MAG, una stozzatrice,
una fresa tradizionale e un carroponte con
portata 6.3T.



www.cmpderis.it